



Unité de traitement par centrifugation



Unité de traitement dans son enceinte de confinement et de transport

Champ d'application

Un outil de traitement industriel pour le séchage de textiles utilisés durant les opérations d'assainissement pour absorber les liquides résiduels ou pour décontaminer des équipements par frotis humides

- Unité mobile, compacte et autonome conçue pour l'exsudation de textiles humides par centrifugation à haute vitesse (2800 tr/min)
- Solution ergonomique équipée de deux essoreuses permettant l'optimisation des cadences de traitement
- Equipement simple d'utilisation, robuste et ne disposant d'aucun composant électronique ou mécanique complexe

Solution modulable pour satisfaire les différentes configurations et besoins de nos clients :

- Implantation des essoreuses en poste fixe (sans skid mobile)
- Exploitation d'une seule essoreuse pour micro gisements
- Possibilité de traitement pour atteindre des niveaux de siccité supérieurs à 90%
- Compatibilité du traitement avec un large panel de déchets fibreux (p. ex. laine de verre, laine de roche, etc.)

Des performances compatibles avec les exigences des exutoires :

- Déchets compatibles, une fois traités, avec les filières «déchets secs» des sites producteurs : incinération Cyclife, presses à balles TFA, presses à fûts FMA de moyenne à forte capacité selon la nature des textiles
- Qualité du produit traité constante : siccité indépendante de la charge de lingettes et de leur taux d'humidité initial

Le + de notre solution

- **PERFORMANCE**
Réduction majeure du temps de traitement par rapport aux pratiques actuelles (divisé par >10 par rapport à une hotte ventilée)
- **OPTIMISATION DES DÉCHETS**
Très bonnes performances d'exsudation permettant d'être compatible «déchet sec»
- **SÉCURITÉ**
Système sécurisé permettant une utilisation sans risque pour l'opérateur
- **FIABILITÉ**
Système robuste «zéro maintenance»
- **QUALITÉ**
Suppression des non-conformités par l'absence de liquide libre dans les colis de déchets

Les données clés

- **Durée de traitement : 2 minutes par batch de 10 à 15 litres**
- **2 systèmes de centrifugation en parallèle pour un traitement en continu :**
 - Cadence de séchage : 300 l/h
 - Jusqu'à 600 l/h en cadence de pointe
- **Performances d'exsudation :**

Textile	Synthétiques	Cellulosiques
Siccité	~90%	~65%
Test de compaction	Aucun relargage observé à 360 kg/cm ²	Relargage à partir de 140 kg/cm ²

Une solution éprouvée pour l'optimisation de la gestion des déchets

Notre offre

Orano DS propose :

- La mise en œuvre de la solution sur des opérations récurrentes ou spécifiques de traitement et conditionnement de déchets textiles humides radioactifs
- La fourniture de l'équipement standard et des services d'accompagnement à son déploiement
- L'étude et l'adaptation aux contraintes spécifiques de chaque exploitant



Nos références

• Traitement des déchets historiques :

Traitement de 80 fûts de lingettes humides sur le site Orano Tricastin

Compactage des lingettes séchées sur la presse à balles de la STD avant stockage au centre TFA de l'Andra



• Traitement des déchets des opérations d'assainissement/démantèlement :

Mise en œuvre du procédé de séchage par centrifugation dans le cadre des opérations d'assainissement sur le site en démantèlement d'EDF de Saint-Laurent-des-Eaux



Conditionnement des lingettes séchées en fût PEHD pour incinération à Cyclife

• Traitement des déchets d'exploitation :

Traitement des déchets textiles humides issus des opérations d'exploitation sur le CNPE d'EDF Chinon



Précompactage de textiles secs en fûts PEHD en vue de l'incinération à Cyclife

Découvrez
notre vidéo de
présentation
de TWISTER



Nous contacter pour découvrir l'ensemble des capacités de TWISTER

Orano DS

Mail : ds@orano.group
www.orano.group